

ROMA - GRANDE SUCCESSO AL PREMIO NAZIONALE "CUORI D'ORO" PRIMA EDIZIONE, CERIMONIA E ORGANIZZAZIONE IMPECCABILE A CURA DELLA PRESIDENZA DELL' ASSOCIAZIONE ARGOS FORZE DI POLIZIA

Publicato il 19 Novembre 2025 di redazione 1



Categoria: [NOTIZIE DI PRIMA PAGINA](#)

Etichette: [a scuola con legalità](#), [argos forze di polizia](#), [Nicola Franco](#), [PAOLA DELLI COLLI](#), [prefetto Tagliente](#), [Premio Nazionale "Cuori D'oro"](#), [Questore DI ROMA mASSUCCI](#)



Un pomeriggio da incorniciare quello trascorso lunedì 17 di novembre presso palazzo Valentini sala Consiliare "**Giorgio Fregosi**" dove si è svolta la prima edizione del premio Nazionale Cuori D'oro ideato e organizzato dalla Presidenza dell'Associazione ARGOS Forze di Polizia del Presidente Nazionale **Gianluca Guerrisi** e il Vicepresidente **Fausto Zilli**, evento unico, capace di valorizzare il bene le buone azioni e parlare al prossimo attraverso il cuore.

Sotto l'alto patrocinio del **Parlamento Europeo**, con il prestigioso patrocinio del **Giubileo 2025**, del **CNI Fair Play**, del **CONI Lazio**, del **Comitato Italiano Paralimpico Lazio**, della Federazione Italiana Sport Invernali comitato regionale Lazio e Sardegna.

Tante le istituzioni presenti a partire dal Prefetto di Roma **Lamberto Giannini** " *avere questi momenti di raccolta vedersi insieme poter condividere l'esperienza al di là dei premi è sempre qualcosa di positivo e io sono convinto porti più sicurezza*", il Questore di Roma **Roberto Massucci** " *quando il bene della sicurezza viene percepito con il bene condiviso è sicuramente un meccanismo di miglioramento, che però passa soprattutto attraverso i nostri giovani a loro dobbiamo guardare con tanta attenzione e rispetto*" interviste rilasciate al TGR - Lazio.

La Presidenza **ARGOS** ha premiato tutti coloro che sono stati i "**compagni di viaggio**" dei volontari dell'**Associazione ARGOS** in questi ultimi anni, sia direttamente che indirettamente, un viaggio fatto di tante attività con il **a Scuola con Legalità** , il **percorso a Scuola con Legalità**, Lezioni e docenze sul **no bullying** nelle **scuole**, **interazioni con associazioni che si occupano di persone con forte stato di disagio sociale**, **visite di sostegno negli ospedali della capitale**, e tante **manifestazioni dal calore umanitario e benefico**.

Un comitato di giuria d'eccezione composta dal presidente Avv. Prof. **Salvatore SFRECOLA**, componente Dott. **Andrea RUGGERI**, Dott. **Francesco PADOVANO**, Dott. **Gilberto RAVENNA** Avv. **Vittorio PALAMENGI**, componente **Fabio BADOLATO**.

L'evento presentato magistralmente dalla conduttrice televisiva **Paola Delli Colli** con l'ausilio di **Franco Renzi** direttore artistico e autore programmi tv, con il **Canto degli Italiani (l'Inno Nazionale di Mameli)** e **La Preghiera del Poliziotto**, due emozionanti composizioni che hanno toccato il cuore emozionando tutti presenti e le menti, al sentimento di pace e coesione nazionale e al ricordo di chi **veste l'uniforme del coraggio per difendere i principi e fondamenti della giustizia e della legalità**, ha aperto la cerimonia il celebre Tenore Maestro **Francesco Grollo**.

Raccoglimento di tutti i partecipanti alla cerimonia sulle note musicali del video il Silenzio gentilmente concesso dall'ufficio comunicazioni della Polizia di Stato.

Tanti i riconoscimenti tra gli altri: Assessore Mobilità, Trasporti, Tutela del Territorio, Ciclo dei rifiuti, Demanio e Patrimonio alla Regione Lazio On.le **Fabrizio GHERA** Prof. **Tiziano ONESTI** Presidente Ospedale Pediatrico Bambino Gesù dott. **Fabrizio CASINELLI** Direttore Comunicazione RAI Prefetto **Francesco TAGLIENTE** Presidente Fondazione Insigniti OMRI Dott. **Antonio del GRECO** già Dirigente Generale della Polizia di Stato e attuale Direttore Operativo Istituto Vigilanza ITALPOL Tenore Maestro **Francesco GROLO** Maestro **Luciano TOVOLI** per l'Associazione Italiana di Cinematografia al giornalista **Domenico IANNACONE**, al cantante **Riccardo ANTONELLI**, volontario in numerose attività solidali. alla Dott.ssa **Caterina SIMEI** Presidente della LANTERNA DI DIOGENE, Società Cooperativa Sociale ETS Dott. **Andrea FELLEGGARA** Presidente Associazione PONTIERI DEL DIALOGO (attività escursionistiche per ciechi e ipovedenti), **Francesco LEARDINI** per i ragazzi di ABRACADOWN (ragazzi con la sindrome di down), Famiglia **MELANDRI** per i progetti solidali e umanitari di OASI PARK e AICO Associazione il Caprifoglio ODV, per poi continuare con atleti, **Valerio DI COCCO** Campione Nazionale di Parakarate e Medaglia Argento Campionati Europei e del Mondo, **Manuel BORTUZZO** Campione settore nuoto Paralimpico Gruppo Sportivo Fiamme Oro della Polizia di Stato, **Asia AGUS** Campionessa Italiana settore karate Gruppo Sportivo Fiamme Azzurre Polizia Penitenziaria, **Sara PROIETTI CIGNITTI** Campionessa Italiana Sci Nordico Fondo Under 14.

Premiato anche **Damiano TAGLIERI** Capo Reparto del Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco L'Aquila (Abruzzo) il Dott. **Achille MARIANI** Nutrizionista Biologo, attivo per la cura di pazienti e terapia del benessere della persona, il Dott. Cav. **Giovanni NESTA** per l'Associazione Nazionale Finanziari d'Italia – Sezione Fonte Nuova (RM) – Presidente Cav. **Angelo BRUSCO** per l'Associazione Nazionale Polizia di Stato – Sezione di Roma – Presidente.

E' stato premiato il giovanissimo attore **Federico IELAPI**, presente in numerose attività solidali di ARGOS, il Dott. **Mario German DE LUCA** per il Centro di Servizio per il Volontariato ETS – CSV LAZIO Presidente, il Dott. **Franco LATTANZI** Imprenditore, presente in numerose attività solidali.

Sono stati premiati inoltre per le loro attività solidali, **Nicola FRANCO** Presidente del Municipio Roma 6 Le Torri, il Cav. Prof. **Alberto RAGGI** Presidente e Dirigente Generale Superiore della Guardia Nazionale Ambientale, il Dott. **Daniele LAURETI** Presidente GESIS Italia – Associazione Gestione Sistema Sport (Impianti Sportivi), la Dott.ssa **Laura BARBALISCIA** Presidente PROMET Impresa Sociale, il Dott. **Marco SED** odontoiatra, attivo per la cura dei pazienti e volontario in attività solidali **Andrea TAMI** disc jockey (DJ) "Dj kiKo" professionista per intrattenimento in attività sociali e umanitarie.











Durante l'evento è stato Consegnato la nomina con distinzione di merito **AMBASCIATORE della LEGALITA'** al Comandante Generale della Guardia di Finanza Gen. C.A. **Andrea De Gennaro** (ritira per suo conto con delega d'incarico il Colonnello della Guardia di Finanza **Paolo Frascarello**, Comandante del III° Gruppo Roma).

La chiusura è stata affidata alla fisarmonica del Maestro **Danilo Murzilli**, autore del nuovo Inno Nazionale ARGOS : un brano denso di significato, che richiama memoria, sacrificio e spirito di servizio, esibizione accolta con lungo applauso.

<https://www.youtube.com/watch?v=unFXkLVzdBc>









